



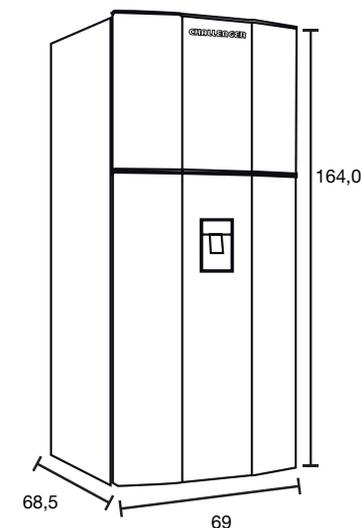
## CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Línea	Black Series
Referencia Industrial	9.4289.73.16
Código EAN	7705191002392
Tipo de Aparato	Refrigerador sin escarcha (No frost)
Volumen Bruto	370 L
Volumen Almacenamiento	341 L
Clase	Sub Tropical (ST)
Clasificación	(- 18°C) <b>***</b>
Acabados	Titanium

Temperatura de trabajo	De 16°C a 38°C Sub Tropical (ST)
Clasificación energética	B
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	1,250 Kwh/día
Corriente Nominal	1,36 A
Potencia Nominal	108,0 W
Capacidad frigorífica del compresor	837 BTU/h
Gas refrigerante	R600a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato ajustable por el usuario para el congelador y el refrigerador
Tipo de descongelación	Automática
Sistema de enfriamiento	Convección Forzada ( No Frost Multiflujo )
Sistema de condensación	Externo
Puertas	Doble puerta
Accesorios	Compartimiento frutas y verduras con control de humedad Bandejas en vidrio templado anti derrame (3 und) Bandeja multiusos Porta huevos Deodorizador Fabricador de hielo Anaqueles genéricos
Sección	<b>XX</b>
Manija	Lateral integrada en la puerta
Iluminación interior	Tipo LED 1 W
Display	No
Rodachinas	Si
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	72,0 cm x 72,0 cm x 170,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Base/ Tapa EPS , Termoencogible
Empaque (exportación)	Base/ Tapa EPS , Termoencogible
Peso Neto	59,2 Kg
Peso Bruto	61,08 Kg
Dimension Neta	69 cm x 68,5 cm x 164,0 cm (F x P x A)
Dimension Instalación	79 cm x 78,5 cm x 194,0 cm (F x P x A)

## VENTAJAS COMPETITIVAS

Rodachinas posteriores
Bandejas en vidrio templado de seguridad
Mayor capacidad y diseño moderno
Aprovechamiento de espacio
Tanque en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado
Cuerpo exterior en lámina galvanizada prepintada
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
Bandeja multiusos extraíble, de fácil acceso que permite almacenar diferentes alimentos
Dispensador de agua con fácil acceso
100% libre de CFC
Compromiso ambiental
Bajo nivel de ruido y bajo consumo de energía



Dimensiones en cm

**CHALLENGER**

Vigencia Febrero / 2017 9530221-01