



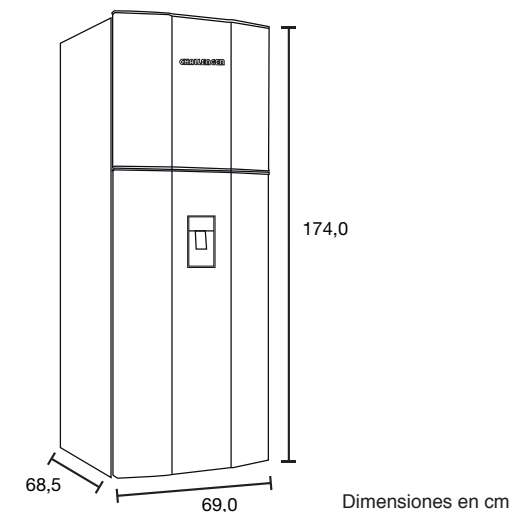
CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Línea	Black Series
Referencia Industrial	9.4989.73.16
Código EAN	7705191002415
Tipo de Aparato	Refrigerador sin escarcha (No Frost)
Volumen Bruto	390 L
Volumen Almacenamiento	361 L
Clase	SubTropical (ST)
Clasificación	(- 18°C)
Acabados	Titanium

Temperatura de trabajo	De 16°C a 38°C SubTropical (ST)
Clasificación energética	B
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	1,322 Kwh/ día
Corriente Nominal	1,40 A
Potencia Nominal	113,0 W
Capacidad frigorífica del compresor	837 BTU/h
Gas refrigerante	R600a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato ajustable por el usuario para el congelador y el refrigerador
Tipo de descongelación	Automática
Sistema de enfriamiento	Convención Forzada (No Frost Multiflujo)
Sistema de condensación	Externo
Puertas	Doble puerta
Accesorios	Compartimiento para vegetales Compartimiento para frutas Bandejas en vidrio templado anti derrame (4 und) Bandeja multiusos Porta huevos Deodorizador Fabricador de hielo Compartimiento congelamiento rápido Anaqueles genéricos Compartimiento frigorífico
Sección	
Manija	Lateral integrada en la puerta
Iluminación interior	Tipo LED 1 W
Display	No
Rodachinas	Si
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	72,0 cm x 72,0 cm x 178,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Base/ Tapa EPS , Termoencogible
Empaque (exportación)	Base/ Tapa EPS , Termoencogible
Peso Neto	62,6 Kg
Peso Bruto	64,5 Kg
Dimension Neta	68 cm x 68,5 cm x 174,0 cm (F x P x A)
Dimension Instalación	79 cm x 78,5 cm x 204,0 cm (F x P x A)

VENTAJAS COMPETITIVAS

- Rodachinas posteriores
- Bandejas en vidrio templado de seguridad
- Mayor capacidad
- Tanque en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado
- Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
- Bandeja multiusos extraíble, de fácil acceso que permite almacenar diferentes alimentos
- Dispensador de agua con fácil acceso
- Aprovechamiento del espacio
- Cuerpo exterior en lamina galvanizada prepintada
- 100% libre de CFC
- Compromiso ambiental
- Bajo nivel de ruido y bajo consumo de energía
- El producto cuenta con una capacidad de congelamiento de 4.5 Kg / 24h



CHALLENGER