

**CR 568 B****Refrigeración****Doméstica****CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO**

Línea	Black Series
Referencia Industrial	9.5689.73.00
Código EAN	7705191002422
Tipo de Aparato	Refrigerador sin escarcha (No Frost)
Volumen Bruto	470 L
Volumen Almacenamiento	441 L
Clase	SubTropical (ST)
Clasificación	(- 18°C)
Acabados	Inoxidable

Temperatura de trabajo	De 16°C a 38°C SubTropical (ST)
Clasificación energética	B
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	1,349 Kwh/ día
Corriente Nominal	1,39 A
Potencia Nominal	112,0 W
Capacidad frigorífica del compresor	837 BTU/h
Gas refrigerante	R600a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato electrónico exterior para el congelador Termostato manual interior para el refrigerador
Tipo de descongelación	Automática
Sistema de enfriamiento	Convención Forzada (No Frost Multiflujo)
Sistema de condensación	Externo
Puertas	Doble puerta en acero inoxidable
Accesorios	Compartimiento frutas y verduras Bandejas en vidrio templado anti derrame (5 und) Bandeja multiusos Porta huevos Deodorizador Fabricador de hielo Compartimiento congelamiento rápido Anaqueles genéricos Compartimiento frigorífico
Sección	
Manija	Lateral integrada en la puerta
Iluminación interior	Tipo LED 1 W
Display	Si
Rodachinas	Si
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	72,0 cm x 82,0 cm x 186,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Base/ Tapa EPS , Termoencogible
Empaque (exportación)	Base/ Tapa EPS , Termoencogible
Peso Neto	66,9 Kg
Peso Bruto	68,7 Kg
Dimension Neta	69,0 cm x 77,5 cm x 182,0 cm (F x P x A)
Dimension Instalación	79,0 cm x 87,5 cm x 212,0 cm (F x P x A)

VENTAJAS COMPETITIVAS

Termostato electrónico con display tipo touch que permite controlar la temperatura del congelador en tres niveles de intensidad desde el exterior, con las siguientes funciones:

1. Enfriamiento rápido
2. Modo ahorro de energía o vacaciones
3. Alarma de puerta abierta
4. Bloqueo de funciones

Rodachinas posteriores

Bandejas en vidrio templado de seguridad

Mayor capacidad

Tanque en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado

Empaque magnético removible para facilitar su limpieza

Bandeja multiusos extraíble, de fácil acceso que permite almacenar diferentes alimentos

Dispensador de agua con fácil acceso

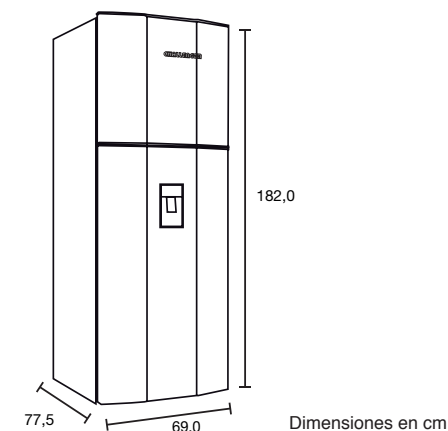
Aprovechamiento del espacio

Cuerpo exterior en lamina galvanizada prepintada

100% libre de CFC

Compromiso ambiental

Bajo ruido y bajo consumo de energía

**CHALLENGER**

Vigencia Febrero / 2017 9530223-01