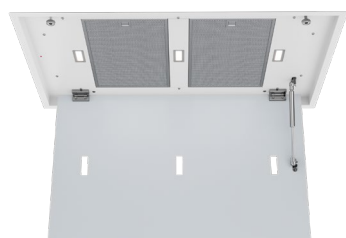


Características

Campana de techo empotrada con función FreshAir

- Campana de techo
- Función FreshAir
- Control remoto
- Motor EcoPower brushless
- 4 velocidades + 2 intensivas
- 3 lámparas LED
- 2 filtros de aluminio
- Temporizador
- Indicador de saturación del filtro
- Filtro de carbón
- Peso neto: 25 Kg Peso bruto: 31 Kg



Remote Control



LED



Perimeter extraction

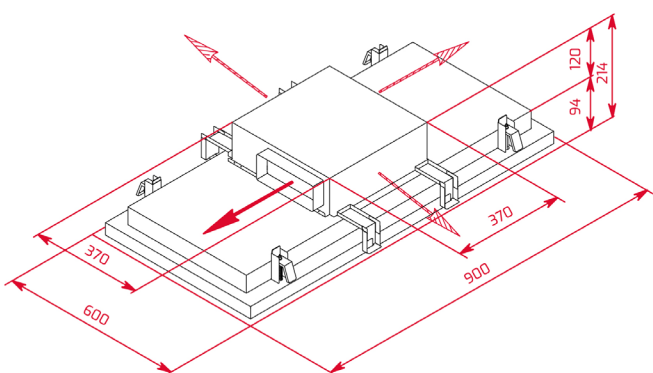


Stop Delay Timer



Fresh AIR

Dibujo técnico



Color	Código	EAN 13
-------	--------	--------

Blanco	113100004	8434778019322
--------	-----------	---------------

Datos Técnicos

Clasificación energética	A++
Capacidad de extracción m3/h	800
Max (m3/h)	634
Min (m3/h)	317
Qboost (m3/h)	808
Potencia sonora (LwA) Max Db	67
Potencia sonora (LwA) Min Db	50
Potencia sonora (LwA) Qboost Db	74