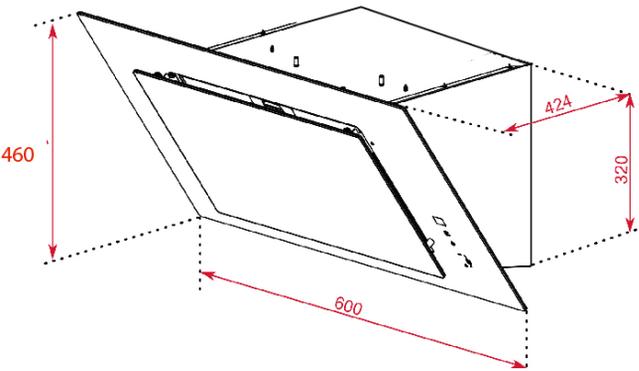


**Características**

**Campana decorativa vertical de 60cm de aspiración perimetral y función Fresh Air**

- Campana decorativa vertical de aspiración perimetral
- Sistema de aspiración Dual
- Sistema de aspiración perimetral "Contour"
- Mandos digitales Touch Control
- Sistema de apertura del panel frontal mediante pistón
- 2 lámparas LED
- Tres velocidades + intensiva
- Función aire fresco
- Indicador digital de velocidad seleccionada
- Programador del tiempo de aspiración
- Depósito de grasa extraíble
- Indicador luminoso de saturación de filtros
- Motor blindado de doble turbina ECOPOWER
- Válvula antirretorno
- Filtro de carbón activo (No necesita tubo de evacuación)
- Peso Neto: 14,5 Kg Peso Bruto: 18,6 Kg

**Dibujo técnico**



Color	Código	EAN 13
Cristal	112930049	8434778017175
Negro		

**Datos Técnicos**

Flujo de aire (Qmin) m3/h	245
Flujo de aire (Qmax) m3/h	450
Flujo de aire (Qboost) m3/h	612
Potencia sonora (LwA) velocidad Min dBA	49
Potencia sonora (LwA) velocidad Max dBA	62
Potencia sonora (LwA) velocidad Boost dBA	68